

## 技术数据表




## ALCOM PC 740/2566 PTFE20

基础聚合物	聚碳酸酯
填料/添加剂系统	20 % PTFE
特殊功能	提高的滑动/耐磨性能
市场细份	汽车,机械
应用领域	多样的
典型应用	功能部件

预干燥条件  
120 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里  
for 2-3 h  
在循环空气干燥器里 100-120 °C  
for 4-12 h  
取决于湿度含量

注塑成型加工  
注塑熔体温度 270-310 °C  
注塑模具温度 80-110 °C

存储  
干燥, 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
拉伸模量	2100	MPa	ISO 527
屈服应力	50	MPa	ISO 527
屈服伸长率	5.3	%	ISO 527
断裂伸长率	70	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	无断裂	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	27	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	16	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	145	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	133	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
熔体体积流动速度	8	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	300	°C	-
熔体体积流动速度-载	1.2	kg	-
收缩率 (24小时)	0.5 - 0.8	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1310	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183